

Symbole pour les domaines d'utilisation

CODE	DÉSIGNATION	DESCRIPTION DU DOMAINE D'UTILISATION
Aucun	Basique	Risques mécaniques non spécifiés et risques liés aux rayonnements ultraviolets, visibles, infrarouges et solaires
3	Liquides	Liquides (gouttelettes ou éclaboussures)
4	Grosses particules de poussière	Poussière dont la taille des particules est supérieure à 5µm
5	Gaz et particules fines	Gaz, vapeurs, aérosols, fumées et poussières dont la taille des particules est inférieure à 5µm
8	Court-circuit électrique	Arc électrique dû à un court-circuit dans un équipement électrique
9	Métaux en fusion et solides chauds	Projections de métal en fusion et pénétration de solides chauds

Résistance mécanique

CODE	EXIGENCES EN MATIÈRE DE RÉSISTANCE MÉCANIQUE
Aucun	Robustesse minimale
S	Robustesse accrue
F	Faible impact énergétique
B	Impact énergétique moyen
A	Impact à haute énergie

Si les symboles F, B et A ne sont pas communs aux oculaires et à la monture, c'est le symbole inférieur qui doit être attribué à la protection oculaire complète.

Pour qu'une protection oculaire soit conforme au symbole de domaine d'utilisation 9, la monture et les oculaires doivent être marqués des symboles ainsi que de l'un des symboles F, B ou A.

Numéro de l'échelle oculaire (filtre uniquement)

TYPE DE FILTRE	NUMÉRO DE CODE	NUMÉRO DE TEINTE
Filtres pour soudage	Aucun	1.2 - 16
Filtres ultraviolets (UV)	2	1.5 - 5
Filtres ultraviolets (UV) avec sensibilité aux couleurs	2C	1.2 - 5
Filtres infrarouges (IR)	4	1.2 - 10
Filtres anti-éblouissement (sans spécification IR)	5	1.1 - 4.1
Filtres anti-éblouissement (avec spécification IR)	6	1.1 - 4.1

REMARQUE : le numéro de code des filtres est toujours suivi du numéro de degré (les deux chiffres sont séparés par un trait), afin d'obtenir le numéro d'échelle. Le numéro de degré est calculé à l'aide de la formule suivante : $N = 1 + (7/3) \cdot (1/tv)$. Où tv est votre facteur de transmission lumineuse. Plus le numéro de degré est élevé, plus le facteur de transmission lumineuse est faible.

Classe optique oculaire

CODE	DÉSIGNATION
1	Poursuite des travaux
2	Travail intermittent
3	Travail occasionnel - non destiné à une utilisation à long terme

Performance oculaire

CODE	DÉSIGNATION
K	Résistance aux dommages superficiels causés par les particules fines
N	Résistance à la formation de buée sur les oculaires
R	Réflectance améliorée
	ne convient pas à la conduite et à l'utilisation sur route

Filtres de protection pour soudage par brasage

Sélectionnez le numéro de graduation du filtre comme indiqué dans le tableau ci-dessous. L'écart maximal du numéro d'échelle est de +1.

Pour le soudage à l'arc, les numéros d'échelle de 8 à 14 sont utilisés en fonction du type d'électrode et du courant utilisé. Réf. Tab 3 EN169:2001.

ÉCHELLE	DOMAINE D'APPLICATION	GAS	I/h
3	Assistant soudeur	-	-
4	Soudage par brasage	Acétylène	<70
	Oxycoupage	Oxygène	<900
5	Soudage par brasage	Acétylène	70 - 200
	Oxycoupage	Oxygène	900 - 2000
6	Soudage par brasage	Acétylène	200 - 800
	Oxycoupage	Oxygène	2000 - 4000
7	Soudage par brasage	Acétylène	>800
	Oxycoupage	Oxygène	4000 - 8000

Signification des marques d'homologation

LOGO DES HOMOLOGATIONS DE CONFORMITÉ	
Logo d'approbation de l'UE (CE) 	Logo d'homologation britannique (UKCA)

Signification de la date de fabrication

SYMBOLE	SIGNIFICATION
MM/YY	Date de fabrication gravée ou imprimée sur le produit
MM/YY	Date de fabrication imprimée sur l'emballage du produit